

# Hormigón Bombeable



Es un hormigón diseñado con un alto índice de bombeabilidad lo que permite mejorar las condiciones y tiempos de colocación, destacando la terminación de las estructuras donde son finalmente dispuestos.

## Usos y aplicaciones

- Edificación en altura.
- Estructuras con un alto estándar de terminación superficial.
- Hormigonados masivos.
- Elementos de difícil acceso.
- Obras que requieran un rápido avance.



## Características que marcan la diferencia

- Menor cantidad de mano de obra en la colocación.
- Mejor terminación superficial.
- Menores tiempos de colocación y vibrado.
- Mayor avance de obra.
- Reduce la aparición de nidos por efectos de vibración.
- Diseño permite alcanzar grandes distancias horizontales y verticales.
- Hormigón cohesivo, que permite reducir la exudación y segregación.



## Aspectos Técnicos

| Característica  | Unidad | Compresión |
|-----------------|--------|------------|
| Resistencia     | MPa    | 20 - 60    |
| Fluidez         | cm     | ≥8         |
| Tamaño de árido | mm     | 13, 20, 40 |

Para otras características adicionales consultar con su Ejecutivo de Negocios.

## Nuestras Recomendaciones

- Verifique siempre que el acceso a su obra reúne las condiciones de seguridad para el ingreso de un camión mixer.
- Previo a la colocación, programe sus requerimientos de hormigón de acuerdo a la secuencia constructiva.
- Verificar que el tipo de hormigón solicitado coincida con las especificaciones técnicas requeridas.
- No adicionar agua al hormigón, ya que impacta negativamente su resistencia.
- Verificar docilidad de hormigón ANTES de efectuar la descarga.
- Considere que tiempos de espera prolongados en la obra generan disminución en la docilidad del producto, existiendo la posibilidad de no poder bombearlo.
- La bomba se debe ubicar cerca del punto de descarga del hormigón.
- Verificar la estanqueidad y rigidez de los moldajes para evitar pérdidas por derrame y deformaciones.
- Asegurar el correcto curado de las superficies horizontales.
- Mantener los equipos necesarios para realizar el correcto vibrado del producto.
- En el caso de toma de muestras, disponga de un lugar de almacenamiento donde las probetas queden protegidas hasta el momento del retiro.